日本国特許庁 JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office

出願年月日

Date of Application:

2002年11月 7日

出 願 番 号

Application Number:

特願2002-323824

[ST.10/C]:

[JP2002-323824]

出 願 人

Applicant(s):

株式会社ニフコ

2003年 4月 1日

特許庁長官 Commissioner, Japan Patent Office



【書類名】

特許願

【整理番号】

20020206

【あて先】

特許庁長官 太田 信一郎

【国際特許分類】

F16B 19/10

【発明者】

【住所又は居所】

神奈川県横浜市戸塚区舞岡町184番地1 株式会社ニ

フコ内

【氏名】

星 正一

【特許出願人】

【識別番号】

000135209

【氏名又は名称】 株式会社ニフコ

【代理人】

【識別番号】

100077241

【弁理士】

【氏名又は名称】 桑原 稔

【選任した代理人】

【識別番号】 100098202

【弁理士】

【氏名又は名称】 中村 信彦

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 003126

【納付金額】

21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】

明細書 1

【物件名】

図面 1

【物件名】

要約書 1

【包括委任状番号】 0101459

【プルーフの要否】

要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 本留め用の雄パーツを有する連結具

【特許請求の範囲】

【請求項1】 頭部と脚部とを有し、頭部側において開放されて脚部側に続く内部空間を有する雌パーツと、

押圧用頭部と雌パーツの内部空間への差し入れ脚部とを有する雄パーツとを備 えており、

雌パーツは、その脚部の外面部に掛合突部を有すると共に、この掛合突部の形成箇所を取付穴への脚部の入れ込みに伴う取付穴側への掛合突部の押し当たりにより内部空間に向けて弾性的に撓み込ませて少なくともこの掛合突部が取付穴の入れ込み先側の穴縁部より先に位置される位置まで取付穴へのこの脚部の入れ込みを許容するように構成されており、

雄パーツの差し入れ脚部の先端側には、雌パーツの内壁部への第一掛合部が設けられており、雄パーツはこの第一掛合部の掛合により雌パーツと仮組みされるようにしてあると共に、

雄パーツの差し入れ脚部の基部側には、前記仮組み状態からの雌パーツ内への 雄パーツの押し込みにより雌パーツの内壁部に弾性的に掛合する第二掛合部が設 けられており、この第二掛合部を掛合させる位置までの雄パーツの押し込みによ って雄パーツの差し入れ脚部により雌パーツの掛合突部の内側への撓み込みが阻 止されるようになっており、

しかも、雄パーツにおける第二掛合部の弾性的な掛合に必要な力が、雌パーツの掛合突部の弾性変形に必要な力よりも大きくなるようにしてあることを特徴とする本留め用の雄パーツを有する連結具。

【請求項2】 雄パーツの押圧用頭部及び雌パーツの頭部のいずれか一方に、仮組み状態から第二掛合部を雌パーツの内壁部に掛合させる位置への雄パーツの押し込み操作に伴って、この雄パーツの押圧用頭部及び雌パーツの頭部の他方に弾性的に掛合される本留め状態の維持用掛合部が備えられていることを特徴とする請求項1記載の本留め用の雄パーツを有する連結具。

【請求項3】 雄パーツの第二掛合部が差し入れ脚部の外面部に形成された

隆起部としてあると共に、この差し入れ脚部にこの隆起部が形成された箇所を弾性的に撓み込ませ可能とする空所が形成してあることを特徴とする請求項1又は 請求項2記載の本留め用の雄パーツを有する連結具。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】

この発明は、パネルなどに形成された取付穴に入れ込まれてこの取付穴に仮留めされる雌パーツと、この雌パーツに仮組みされると共に、取付穴に雌パーツを仮留めさせた状態からこの雌パーツ内に雄パーツを押し込むことにより、雌パーツと取付穴とを本留めする雄パーツとからなり、この本留め状態において二以上の部材を連結させたり、連係させたりするように用いられる連結具の改良に関する。

[0002]

【従来の技術】

雌部材と雄部材とからなり、雌部材を取付穴に挿入した後にこの雌部材内に雄部材を押し込むことによって雌部材を取付穴に対し強固に固定するようにしたものとして、特許文献1に示される結合クリップがある。

[0003]

かかる結合クリップにおける雌部材は、スリットで割欠かれた簡部を備えている。一方、雄部材は、この雌部材の簡部に挿入される軸部を有している。また、雄部材と雌部材とは、雄部材の軸部の先端側に形成させた小径部に雌部材の簡部の内部に形成させた突起を掛合させるようにして仮組みされている。そして、この仮組み状態において、取付穴に雌部材の簡部を入れ込ませて仮留めをなした後、雄部材の軸部を雌部材内に押し込み切らせることにより、雌部材の簡部を開き出させ、取付穴への本留めをなすようにしてある。

[0004]

【特許文献1】

特開平8-82312号公報(第2図、第3図)

[0005]

【発明が解決しようとする課題】

しかるに、特許文献1に代表されるこの種の連結具にあっては、取付穴への前 記仮留め作業においても少なからず雄部材の頭部が押圧されることになる。この ため、本留めを未だ要しない状態において、雄部材が雌部材内に押し込み切られ てしまい、予期せず前記本留め状態が作り出されてしまうことがあった。

[0006]

そこでこの発明は、この種の連結具において、取付穴に雌部材(雌パーツ)を 入れ込ませてこの取付穴に雌部材を仮留めする作業の段階で雄部材(雄パーツ) を押圧しても、雌部材内に予期せず雄部材が押し込み切られてしまわないように することを主たる目的とする。

[0007]

【課題を解決するための手段】

前記目的を達成するために、請求項1記載の発明にあっては、本留め用の雄パーツを有する連結具が、以下の(1)~(6)の構成を備えたものとした。

- (1)頭部と脚部とを有し、頭部側において開放されて脚部側に続く内部空間を有する雌パーツと、
- (2) 押圧用頭部と雌パーツの内部空間への差し入れ脚部とを有する雄パーツと を備えており、
- (3) 雌パーツは、その脚部の外面部に掛合突部を有すると共に、この掛合突部の形成箇所を取付穴への脚部の入れ込みに伴う取付穴側への掛合突部の押し当たりにより内部空間に向けて弾性的に撓み込ませて少なくともこの掛合突部が取付穴の入れ込み先側の穴縁部より先に位置される位置まで取付穴へのこの脚部の入れ込みを許容するように構成されており、
- (4) 雄パーツの差し入れ脚部の先端側には、雌パーツの内壁部への第一掛合部が設けられており、雄パーツはこの第一掛合部の掛合により雌パーツと仮組みされるようにしてあると共に、
- (5)雄パーツの差し入れ脚部の基部側には、前記仮組み状態からの雌パーツ内への雄パーツの押し込みにより雌パーツの内壁部に弾性的に掛合する第二掛合部が設けられており、この第二掛合部を掛合させる位置までの雄パーツの押し込み

によって雄パーツの差し入れ脚部により雌パーツの掛合突部の内側への撓み込みが阻止されるようになっており、

(6) しかも、雄パーツにおける第二掛合部の弾性的な掛合に必要な力が、雌パーツの掛合突部の弾性変形に必要な力よりも大きくなるようにしてある。

[0008]

かかる構成によれば、前記取付穴に雌パーツの脚部を入れ込む操作をすると、この取付穴側に掛合突部が突き当たることとなるが、突き当てられた掛合突部の形成箇所は内部空間側に弾性的に撓み込むことから、取付穴への脚部の入れ込みは許容される。この状態から掛合突部が取付穴の入れ込み先側の穴縁部より先に位置される位置まで脚部が入れ込まれると、掛合突部の形成箇所が弾発されることから、前記頭部と掛合突部との間での取付穴の形成された部材の挟み付けがなされ、この部材に対する雌パーツ、つまり、連結具の仮留めが確保される。

[0009]

ここで、前記雄パーツの差し入れ脚部の先端側には、雌パーツの内壁部への第 一掛合部が設けられていることから、この仮留めの前後に亘って、雄パーツと雌 パーツとは分離されることがない。

[0010]

この仮留め状態から、前記第二掛合部を掛合させる位置まで雄パーツを雌パーツ内に押し込ませることによって雄パーツの差し入れ脚部により雌パーツの掛合 突部の形成された箇所の撓み込みが阻止され、連結具の本留めが確保される。

[0011]

雄パーツにおける第二掛合部の弾性的な掛合に必要な力は、雌パーツの掛合突部の弾性変形に必要な力よりも大きくなるようにしてあることから、取付穴に対し雌パーツを入れ込み掛合突部によって雌パーツを仮留めさせるに際し、雄パーツの押圧用頭部を押しながらこの仮留めをなすことができ、この仮留めの後にこの取付穴に雌パーツを本留めできる状態を確保させた後、再度、雄パーツの押圧用頭部に押圧力を作用させることにより、本留め状態を作り出すようにすることができる。

[0012]

また、請求項2記載の発明にあっては、請求項1記載の本留め用の雄パーツを 有する連結具における、雄パーツの押圧用頭部及び雌パーツの頭部のいずれか一 方に、仮組み状態から第二掛合部を雌パーツの内壁部に掛合させる位置への雄パ ーツの押し込み操作に伴って、この雄パーツの押圧用頭部及び雌パーツの頭部の 他方に弾性的に掛合される本留め状態の維持用掛合部が備えられていることを特 徴としている。

[0013]

かかる構成によれば、この維持用掛合部の掛合を解かない限り、前記本留め状態が解除されないようにすることができる。

[0014]

また、請求項3記載の発明にあっては、請求項1又は請求項2記載の本留め用の雄パーツを有する連結具における、雄パーツの第二掛合部が差し入れ脚部の外面部に形成された隆起部としてあると共に、この差し入れ脚部にこの隆起部が形成された箇所を弾性的に撓み込ませ可能とする空所が形成してあることを特徴としている。

[0015]

かかる構成によれば、前記仮組み状態から主として雄パーツの側を弾性変形させながら、この雄パーツを雌パーツ内に円滑に押し込み切ることができる。

[0016]

【発明の実施の形態】

以下、図1ないし図18に基づいて、この発明の典型的な実施の形態について 説明する。

[0017]

なお、ここで図1は、実施の形態にかかる連結具Rを用いて構成されるボックス体100の取付構造の一例を理解しやすいように、この取付構造を構成する各部材を分離した状態として示している。

[0018]

また、図2および図3は、連結具Rを取付穴Hに仮留めさせた状態を、図4および図5は、連結具Rを取付穴Hに本留めさせた状態を、それぞれ示しており、

図3および図5は、図2および図4と90度異なる向きから連結具Rを見た状態として示している。また、図6ないし図8は、かかる連結具Rを、図9ないし図13は、かかる連結具Rを構成する雄パーツ2を、さらに、図14から図18は、かかる連結具Rを構成する雌パーツ1を、それぞれ示している。

[0019]

この実施の形態にかかる連結具Rは、パネルPなどに形成された取付穴Hに入れ込まれてこの取付穴Hに仮留めされる雌パーツ1と、この雌パーツ1に仮組みされると共に、取付穴Hに雌パーツ1を仮留めさせた状態からこの雌パーツ1内に雄パーツ2を押し込むことにより、雌パーツ1と取付穴Hとを本留めする雄パーツ2とを有しており、この本留め状態において、連結具Rを介して、二以上の部材を連結させたり、連係させたりするように用いられるものである。

[0020]

雌パーツ1は、頭部10と脚部11とを有し、頭部10側において開放されて脚部11側に続く内部空間12を有するように構成されている。すなわち、雌パーツ1は、少なくともその一部を、筒状をなすように構成させている。

[0021]

図示の例では、雌パーツ1は、脚部11を角形の筒状をなすように構成させている。また、雌パーツ1は、頭部10を、円板状をなすように構成させている。この円板状をなす頭部10のほぼ中心に角形の開放部10aが形成されている。脚部11には、この開放部10aに連通して、脚部11の長さ方向ほぼ中程の位置まで延びる内部空間12が形成されている。脚部11は、四つの外面部を持ち、かつ、内部空間12は、四つの内壁部によって形成されており、脚部11は、その横断面の外郭形状をほぼ方形とすると共に、内部空間12の形成箇所での内郭形状をほぼ方形とするように構成されている。

[0022]

そして、図示の例では、かかる雌パーツ1は、パネルPなどに形成された方形の取付穴Hに対し、脚部11の先端側からこの取付穴Hに前記頭部10が引っかかる位置まで、この取付穴Hの各穴縁に対応する脚部11の外面部を向き合わせる向きで、入れ込めるようになっている。特に、図示の例では、脚部11におけ

る背中合わせの位置にある一対の外面部に、頭部10に上端を一体に接合させて 脚部11の先端側に向けて延びる位置決めリブ13が形成されており、取付穴H の対応する穴縁に形成された位置決め凹所Haにこの位置決めリブ13を通し抜 けさせる向きでのみ、脚部11を取付穴Hに入れ込めるようになっている。

[0023]

また、雌パーツ1は、その脚部11の外面部に掛合突部11aを有している。 図示の例にあっては、この脚部11における背中合わせの向きにある一対の外面 部であって、前記位置決めリブ13の設けられていない外面部における内方に内 部空間12を配した箇所、つまり、この脚部11の長さ方向ほぼ中程の位置から 頭部10までの間の箇所にそれぞれ、かかる掛合突部11aが形成されている。

[0024]

そして、雌パーツ1は、この掛合突部11 aの形成箇所を取付穴Hへの脚部11の入れ込みに伴う取付穴H側への掛合突部11 aの押し当たりにより内部空間12に向けて弾性的に撓み込ませて少なくともこの掛合突部11 aが取付穴Hの入れ込み先側の穴縁部より先に位置される位置まで取付穴Hへのこの脚部11の入れ込みを許容するように構成されている。

[0025]

図示の例では、脚部11の長さ方向に沿って形成された一対の縦向きの割溝11e、11eと、この一対の縦向きの割溝11e、11eの下端間(頭部10側と反対の溝端)に亙る脚部11の長さ方向ほぼ中程の位置に形成された横向きの割溝11fとにより区分された外面部に、かかる掛合突部11aを備えている。すなわち、図示の例では、かかる一対の縦向きの割溝11e、11eと横向きの割溝11fとによって、脚部11に、上端を頭部10側に一体に連接させた弾性片11gが形成されていると共に、この弾性片11gの外側に、前記掛合突部11aが形成されている。

[0026]

この掛合突部11aは頭部10の側に向いた掛合面11bを有している。また、この掛合面11bと頭部10との間の間隔を、取付穴Hの形成された部材、図示の例ではパネルPの厚さとほぼ等しくするように構成させている。また、脚部

11の両側にそれぞれ形成されたこの掛合突部11 a の突き出し端11 c 間の間隔が、この掛合突部11 a の設けられた脚部11の外面部に向き合う取付穴Hの向かい合った穴縁間の間隔よりもやや大きくなるように構成されている。

[0027]

この結果、前記取付穴Hに雌パーツ1の脚部11を入れ込む操作をすると、この取付穴Hの穴縁に掛合突部11aが突き当たることとなるが、突き当てられた掛合突部11aの形成箇所は内部空間12側に弾性的に撓み込むことから、取付穴Hへの脚部11の入れ込みは許容される。この状態から掛合突部11aが取付穴Hの入れ込み先側の穴縁部より先に位置される位置まで脚部11が入れ込まれると、掛合突部11aの形成箇所が弾発されることから、前記頭部10と掛合突部11aとの間での取付穴Hの形成された部材の挟み付けがなされ、この部材に対する雌パーツ1、つまり、連結具Rの仮留めが確保される。

[0028]

なお、図示の例にあっては、掛合突部11aにおける脚部11の先端に向けられた側には、掛合突部11aの突き出し端11cに近付くに連れて次第に高まる傾斜面11dが形成されており、この傾斜面11dによって前記取付穴Hへの脚部11の入れ込みに伴う掛合突部11aの形成箇所、つまり、弾性片11gの撓み込みがスムースになされるようになっている。

[0029]

一方、雄パーツ2は、押圧用頭部20と雌パーツ1の内部空間12への差し入れ脚部21とを有している。

[0030]

差し入れ脚部21は、雌パーツ1の内部空間12の内郭形状に倣った外郭形状を有するように構成されており、図示の例では、差し入れ脚部21は、四つの外面部を備えた横断面形状をほぼ方形とするように構成されている。また、図示の例では、差し入れ脚部21は、両筒端を開放させた角筒状をなすように構成されており、この差し入れ脚部21の内部によって後述する空所21aが形成されている。

[0031]

また、押圧用頭部20は、円板状をなす主体部20aと、この主体部20aの 直径方向両側においてそれぞれ側方に張り出す腕部20bとを備えている。主体 部20aのほぼ中央部には、差し入れ脚部21の内部に連通した開放部20fが 形成されている。

[0032]

また、かかる雄パーツ2の差し入れ脚部21の先端側(つまり、押圧用頭部20と反対の側)には、雌パーツ1の内壁部への第一掛合部21bが、また、雄パーツ2の差し入れ脚部21の基部側には、雌パーツ1の内壁部への第二掛合部21dが、それぞれ設けられている。

[0033]

第一掛合部21bは、雌パーツ1の内部空間12に雄パーツ2の差し入れ脚部21をやや差し入れた状態において、雌パーツ1の内壁部に掛合して、雄パーツ2と雌パーツ1とを仮組みさせるために設けられている。すなわち、かかる第一掛合部21bは、雌パーツ1の内部空間12に雄パーツ2の差し入れ脚部21を差し入れ切って後述する本留め状態を作り出すまでの間、雄パーツ2と雌パーツ1とを分離しないようにするものである。

[0034]

図示の例では、第一掛合部 2 1 b は、雄パーツ 2 の差し入れ脚部 2 1 を構成する四つの外面部のうち、背中合わせの向きにある一対の外面部であって、この差し入れ脚部 2 1 の先端部に形成されている。

[0035]

図示の例では、第一掛合部21bは、差し入れ脚部21の長さ方向に沿って延びる、一対のリブ状体21c、21cによって構成されている。

[0036]

そして、このリブ状体21cが雌パーツ1の脚部11における縦向きの割溝11eに入り込む幅を持つように構成してあると共に、一対のリブ状体21c、21c間の間隔が、雌パーツ1の脚部11における一対の縦向きの割溝11e、11e間の間隔とほぼ等しくなるように構成されている。そして、図示の例にあっては、雌パーツ1の開放部10aより雄パーツ2の差し入れ脚部21を、この第

一掛合部21bの設けられた差し入れ脚部21の外面部が、掛合突部11aの内方に位置される雌パーツ1の脚部11の内壁部に向き合う向きで入れ込むことにより、主として雄パーツ2側の弾性変形によって前記縦向きの割溝11eにリブ状体21cが入り込み、入り込んだ後の弾性復帰によってリブ状体21cの上端が縦向きの割溝11eの上端に引っかかるようにしてある。そしてこれにより、雄パーツ2と雌パーツ1との仮組みがなされるようにしてある。(図2、図3)具体的には、図示の例にあっては、雄パーツ2における第一掛合部21bの設けられた一対の外面部は、この第一掛合部21bが設けられていない一対の外面部よりも末端を前方に位置させており、このように突き出された部分が前記雌パーツ1への雄パーツ2の入れ込みに伴って内向きに弾性変形して前記縦向きの割溝11eにリブ状体21cを入り込ませるようになっている。

[0037]

図示の例では、このように雌パーツ1の縦向きの割溝11eにリブ状部を引っかけさせた雄パーツ2は、その先端を前記弾性片11gの基部側に位置させるようになっており、このように仮組みされた雄パーツ2によって、雌パーツ1の弾性片11gの内向きへの撓み込みが阻止されることはないようになっている。また、図示の例では、雄パーツ2のリブ状部が形成されている差し入れ脚部21の先端部は、リブ状体21cの下端側に向けてこの差し入れ脚部21を細める向きに傾斜した傾斜面21fを備えており、仮組み状態における雌パーツ1の弾性片11gの内向きへの撓み込みを一層邪魔することがないように構成されている。

[0038]

また、図示の例では、この仮組み状態において、前記第二掛合部 2 1 d が雌パーツ 1 の開放部 1 0 a の縁部に上方から突き当たるようになっており、この仮組み状態にある位置から雄パーツ 2 が雌パーツ 1 内に差し込み切られる位置まで、予期せず雄パーツ 2 が移動してしまうことがないようになっている。

[0039]

第二掛合部21dは、前記仮組み状態からの雌パーツ1内への雄パーツ2の押し込みにより雌パーツ1の内壁部に弾性的に掛合するように構成されている。そして、この第二掛合部21dを掛合させる位置までの雄パーツ2の押し込みによ

って雄パーツ2の差し入れ脚部21により雌パーツ1の掛合突部11aの内側へ の撓み込みが阻止されるようになっている。

[0040]

図示の例では、第二掛合部21dは、雄パーツ2の差し入れ脚部21を構成する四つの外面部のうち、背中合わせの向きにある一対の外面部であって、第一掛合部21bが設けられていない外面部における差し入れ脚部21の基部側に形成されている。

[0041]

図示の例では、かかる第二掛合部21dは、差し入れ脚部21における第一掛合部21bを構成するリブ状体21cの上端の上方に下端を位置させ、かつ、上端を押圧用頭部20の下方に位置させると共に、この下端から上端に向けて次第に外面部からの張り出し量を大きくするように構成された隆起部21eとして構成されている。そして、一対の隆起部21e、21eの最大突き出し位置間の間隔が、前記掛合突部11aの形成されていない外壁部の内方に位置される雌パーツ1の向き合った内壁部間の間隔よりもやや大きくなるようにしてある。

[0042]

そして、図示の例では、前記仮組み状態において、この隆起部 2 1 e の下端側が雌パーツ 1 の開放部 1 0 a の縁部に上方から突き当たるようになっている。

[0043]

そして、前記雄パーツ2における第二掛合部21dの弾性的な掛合に必要な力が、雌パーツ1の掛合突部11aの弾性変形に必要な力よりも大きくなるようにしてある。

[0044]

すなわち、図示の例では、前記仮組み状態から雄パーツ2の差し入れ脚部21を雌パーツ1の脚部11内に押し込み切ることにより、主として、雄パーツ2の側を弾性変形させて第二掛合部21d、つまり、前記隆起部21eを雌パーツ1の内壁部に押し付け状に掛合させ、これにより、この押し込み切られた状態が維持されるようになっている。

[0045]

このように、雌パーツ1内に雄パーツ2が押し込みきられると、仮組み状態からさらに雌パーツ1内に進入した雄パーツ2によって、雌パーツ1の掛合突部11aの形成箇所の内向きへの撓み込みが内方より阻止される。この結果、取付穴Hに前記のように仮留めされた雌パーツ1がこの取付穴Hに対し本留めされることとなる。(図4、図5)

[0046]

この実施の形態にあっては、雄パーツ2における第二掛合部21dの弾性的な掛合に必要な力が、雌パーツ1の掛合突部11aの弾性変形に必要な力よりも大きくなるように、具体的には図示の例にあっては、掛合突部11aの形成された弾性片11gの剛性よりも第二掛合部21dの形成箇所の剛性が高くなるようにしてある。

[0047]

この結果、この実施の形態にあっては、取付穴Hを備えた部材のこの取付穴Hに対し雌パーツ1を入れ込み掛合突部11aによって雌パーツ1を仮留めさせるに際し、雄パーツ2の押圧用頭部20を押しながらこの仮留めをなすようにすることができる。

[0048]

そして、この取付穴Hに雌パーツ1を本留めできる状態を確保させた後、雄パーツ2の押圧用頭部20に押圧力を作用させることにより、本留め状態を作り出すことができる。

[0049]

図示の例では、第二掛合部21dは、雄パーツ2を前記のように押し込み切ることによる主として雄パーツ2側の弾性変形によるこの第二掛合部21dの雌パーツ1の内壁部への圧接によりこの内壁部に掛合されるようにしてあることから、本留め状態後であっても雄パーツ2の押圧用頭部20を把持して雌パーツ1内から雄パーツ2を引き抜くようにすればこの本留め状態は解除可能となっている。これにより、こうした本留めの解除が必要になった場合に無理に取付穴Hから雌パーツ1を引き抜く必要がなく、こうした無理な引き抜きに伴う掛合突部11aの破損や取付穴H側の損傷などを生じさせることがない特長を有している。

[0050]

もっとも、この実施の形態にあっては、雄パーツ2の押圧用頭部20及び雌パーツ1の頭部10のいずれか一方に、仮組み状態から第二掛合部21dを雌パーツ1の内壁部に掛合させる位置への雄パーツ2の押し込み操作に伴って、この雄パーツ2の押圧用頭部20及び雌パーツ1の頭部10の他方に弾性的に掛合される本留め状態の維持用掛合部20cを備えさせるようにしてある。

[0051]

これにより、この維持用掛合部20cの掛合を解かない限り、前記本留め状態が解除されないようにすることができる。

[0052]

図示の例にあっては、雄パーツ2の押圧用頭部20にこの維持用掛合部20c を設けるようにしてある。

[0053]

具体的には、前記押圧用頭部20の主体部20aから側方に張り出す腕部20bの先端に、この先端から差し入れ脚部21の先端側に向けて突き出し部20dが設けられていると共に、この突き出し部20dの先端に第二掛合部21dが形成されている差し入れ脚部21の外面部に向けた突出部20eが設けてあり、前記仮組み状態から雄パーツ2を雌パーツ1内に押し込み切る操作をなすことに伴って、雌パーツ1の頭部10の縁部に突出部20eが押し当てられ、この押し当たりにより腕部20bが突出部20eを外向きに移動させるように腕部20bの先端を上方にやや反らせる向きに弾性変形されるようになっている。そして、この腕部20bの弾性変形により突出部20eが雌パーツ1の頭部10の裏面側に入り込み、このように入り込んだ位置での腕部20bの弾性復帰によって突出部20eが雌パーツ1の頭部10の裏面に引っかかるようになっている。すなわち、図示の例では、この突出部20eが前記維持用掛合部20cとして機能するようにしてある。

[0054]

このように突出部20eを雌パーツ1の頭部10に掛合させた状態は、腕部20bを再び上方に反らせるように、腕部20bと雌パーツ1の頭部10との間に

ドライバなどを差し入れてこの腕部 2 0 b を弾性変形させることにより解くことができる。

[0055]

また、この実施の形態にあっては、前記のように雄パーツ2の第二掛合部21 d が差し入れ脚部21の外面部に形成された隆起部21eとしてあると共に、この差し入れ脚部21にこの隆起部21eが形成された箇所を弾性的に撓み込ませ可能とする空所21aが形成してある。

[0056]

これにより、この実施の形態にあっては、前記仮組み状態から主として雄パーツ2の側を弾性変形させながら、この雄パーツ2を雌パーツ1内に円滑に押し込み切ることができる。

[0057]

図示の例にあっては、雄パーツ2の入れ込み脚部11の四つの外面部のうち、第一掛合部21bの形成された外面部における第一掛合部21bとなるリブ状体21cの上端と押圧用頭部20との間に、二条の割溝21g、21gが形成されており、この割溝21gによって、第二掛合部21dが形成された箇所が前記押し込み切り操作にあたり内向きに弾性変形し易いようになっている。

[0058]

以上の構成を備えた連結具Rの必要な部分に所望の弾性変形特性を付与することは、かかる連結具Rを構成する雄パーツ2および雌パーツ1を合成樹脂を用いたプラスチック成型品とすることにより確保することができる。

[0059]

なお、図示の例では、雌パーツ1の脚部11の外面部であってその先端側、具体的には、内部空間12の形成箇所より先の部分が、軟質の合成樹脂により被覆されており、このように被覆部14が形成された先端側を取付穴Hの設けられた部材と連係させ合わせる必要のある部材の長穴201に対し入れ込ませて、取付穴Hの設けられた部材と長穴201の設けられた部材とを連係させ合わせるようにしている。

[0060]

以上に説明した連結具Rは、例えば、互いに連通し合う取付穴Hを備えた二枚のパネルPなどの留め合わせに用いることができる。

[0061]

また、取付穴Hを備えた部材と、この取付穴Hに連通する長穴201を有する 部材とを、前者が後者の長穴201に沿って規則的な移動をするように、両者を 連係させるように組み合わせるために用いることができる。

[0062]

また、かかる連結具Rによって、図1に示されるようなボックス体100の取付構造を提供することもできる。

[0063]

かかる取付構造は、上部を開放させると共に、側部101において固定側パネル200に回動可能に組み付けられ、かつ、この側部101に連結具Rの雌パーツ1の脚部11がボックス内方から入れ込まれる取付穴Hを備えたボックス体100の取付構造であって、

固定側パネル200には、取付穴Hから入れ込まれる雌パーツ1の脚部11が入り込むボックス体100の回動軌跡に沿った長穴201が形成されている。

[0064]

図1に示される例にあっては、かかるボックス体100は、同図において符号202で示される固定側パネル200に設けられた軸穴と、ボックス体100の側部101に設けられた軸穴102とに図示しない軸を入れ込ませて固定側パネル200にボックス体100を回動可能に組み付けるようにしている。

[0065]

かかる取付構造にあっては、先ず、ボックス体100の内方からボックス体100側の取付穴Hに連結具Rを入れ込み仮留めさせておき、固定側パネル200の長穴201にこのように仮留めされた連結具Rの雌パーツ1の先端側が適切に入れ込めたことを確認した後、連結具Rを本留めするようにして、ボックス体100を固定側パネル200に回動可能に連係させることができ、さらに、長穴201の前端に連結具Rを突き当てさせることにより、ボックス体100のストッパーとして役割を連結具Rに兼ねさせることができる。ボックス体100の取り

外しが必要な場合も、ボックス体100の内方より、維持用掛合部20cの掛合を解いて雌パーツ1内から雄パーツ2を抜き出させることにより、前記本留め状態を容易に解除してこの取り外しをなすようにすることができる。

[0066]

【発明の効果】

この発明にかかる連結具によれば、取付穴に雌パーツを入れ込ませてこの取付穴に雌パーツを仮留めする作業を雄パーツの押圧用頭部を押圧するようにして行っても、この押圧が雌パーツの掛合突部を弾性変形させて取付穴に掛合させる程度の力でなされている限り、この仮留めのための押圧によって雌パーツ内に雄パーツが押し込み切られてしまうことがなく、取付穴に対して連結具が予期せず本留めされてしまう事態をできる限り生じさせないようにすることができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】

ボックス体100の取付構造の一例を構成する各部材の分離斜視構成図

【図2】

仮留め状態にある連結具Rの一部破断側面図

【図3】

仮留め状態にある連結具Rの一部破断側面図

【図4】

本留め状態にある連結具Rの一部破断側面図

【図5】

本留め状態にある連結具Rの一部破断側面図

【図6】

連結具Rの平面図(仮組み状態)

【図7】

連結具Rの底面図(仮組み状態)

【図8】

連結具Rの要部斜視図(仮組み状態)

【図9】

雄パーツ2の一部破断側面図

【図10】

同断面図

【図11】

同一部破断側面図

【図12】

同平面図

【図13】

同底面図

【図14】

雌パーツ1の一部破断側面図

【図15】

図14におけるA-A線断面図

【図16】

雌パーツ1の一部破断側面図

【図17】

雌パーツ1の平面図

【図18】

同底面図

【符号の説明】

R 連結具

H 取付穴

1 雌パーツ

10 頭部

11 脚部

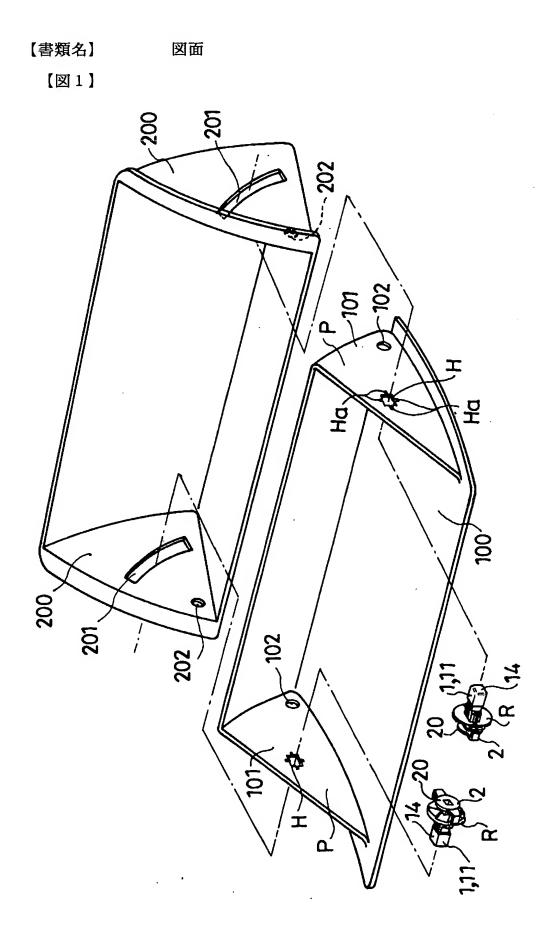
11a 掛合突部

12 内部空間

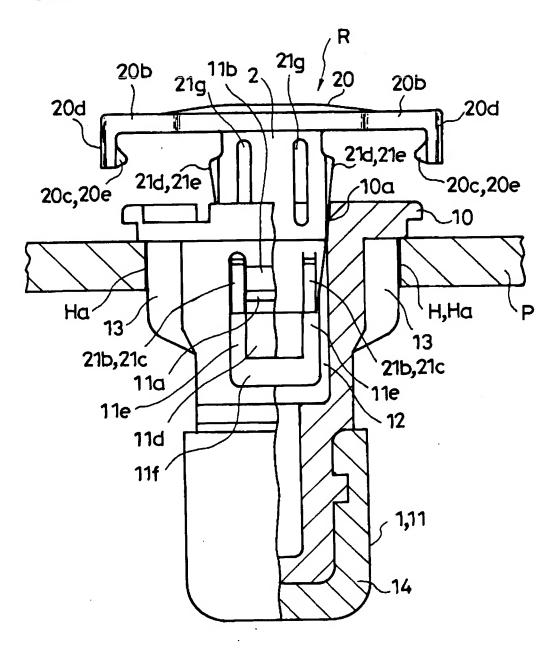
2 雄パーツ

20 押圧用頭部

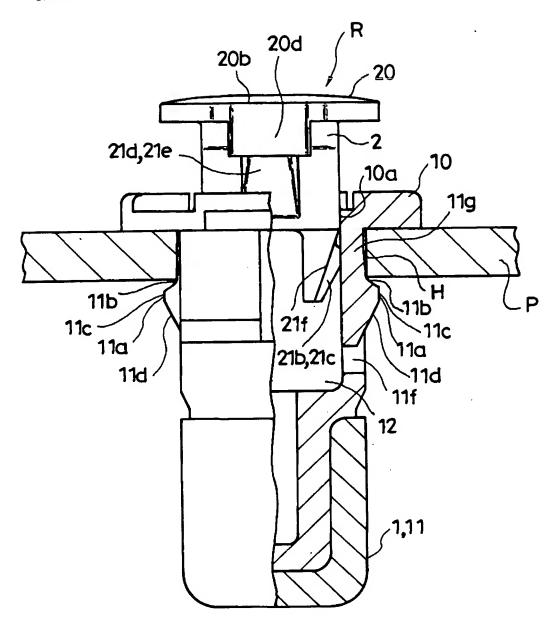
- 21 差し入れ脚部
- 21b 第一掛合部
- 2 1 d 第二掛合部



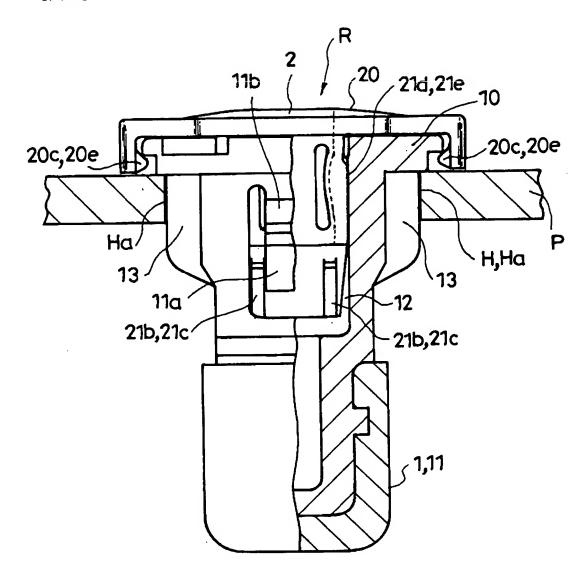
【図2】



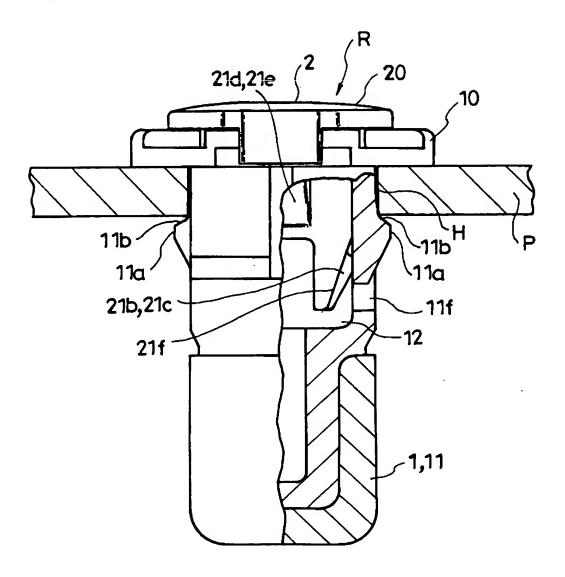
【図3】



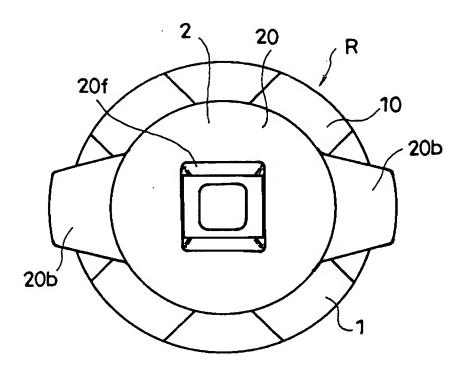
【図4】



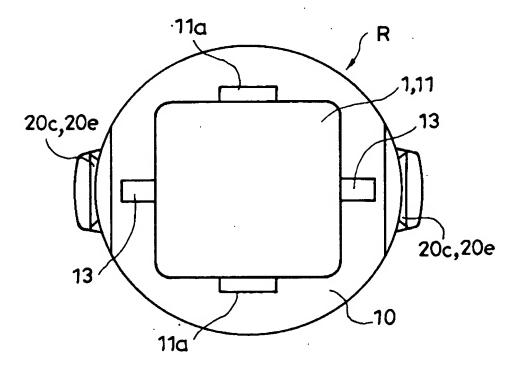
【図5】



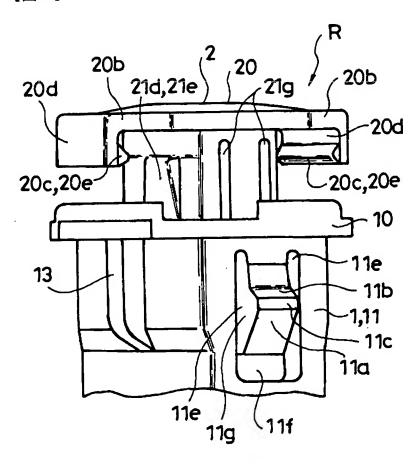
【図6】



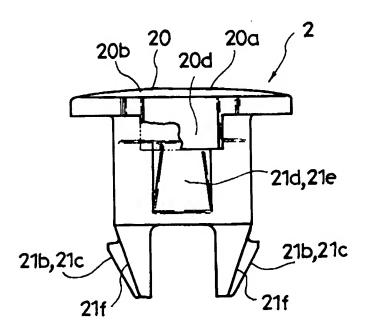
【図7】



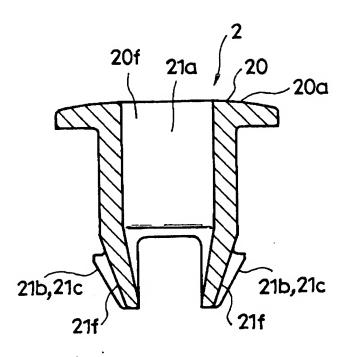
【図8】



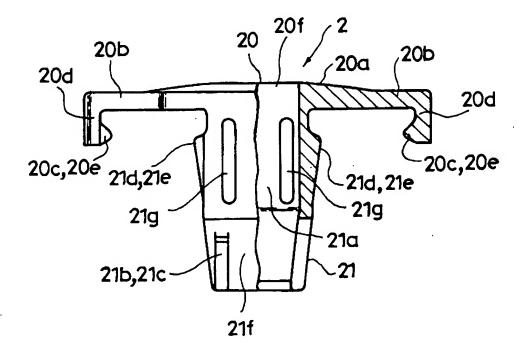
【図9】



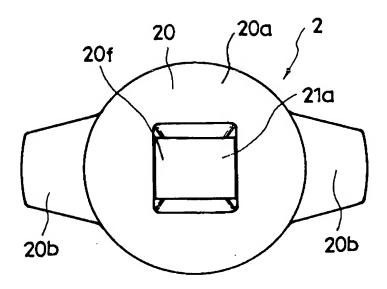
【図10】



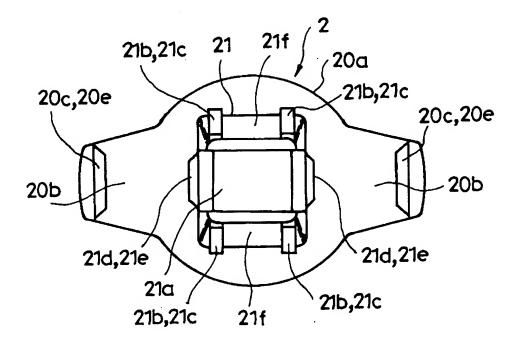
【図11】



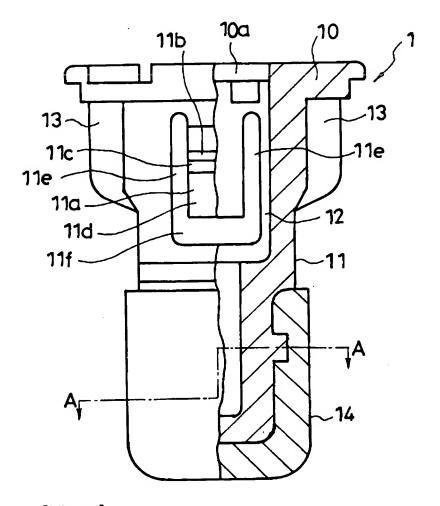
【図12】



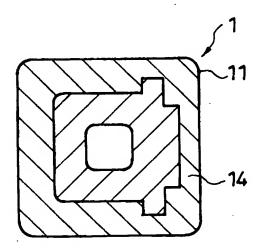
【図13】



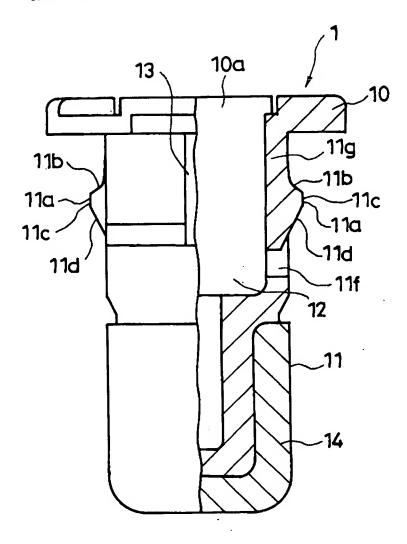
【図14】



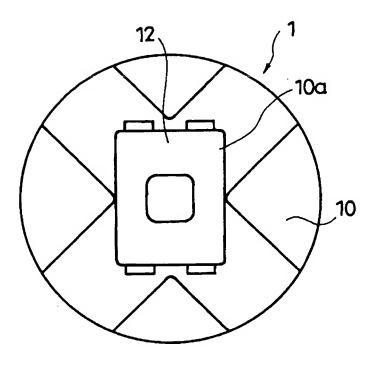
【図15】



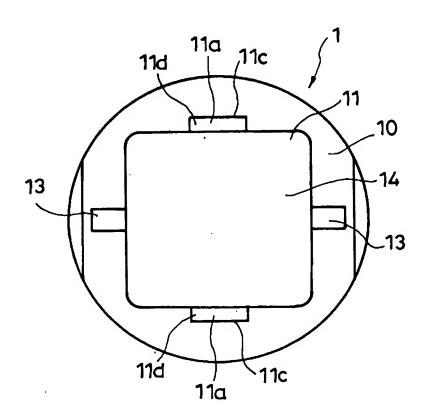
【図16】



【図17】



【図18】



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 取付穴に雌パーツを仮留めする作業の段階で雄パーツを押圧しても、 予期せず雄パーツが押し込み切られてしまわないようにする。

【解決手段】 雄パーツ2の差し入れ脚部21の先端側には、雌パーツ1の内壁部への第一掛合部21bが設けられ、雄パーツ2は第一掛合部21bの掛合により雌パーツ1と仮組みされる。雄パーツ2の差し入れ脚部21の基部側には、仮組み状態からの雌パーツ1内への雄パーツ2の押し込みにより雌パーツ1の内壁部に弾性的に掛合する第二掛合部21dが設けられ、第二掛合部21dを掛合させる位置までの雄パーツ2の押し込みによって雄パーツ2の差し入れ脚部21により雌パーツ1の掛合突部11aの内側への撓み込みが阻止される。雄パーツ2における第二掛合部21dの弾性的な掛合に必要な力が、雌パーツ1の掛合突部11aの弾性変形に必要な力よりも大きくなるようにしてある。

【選択図】 図2

認定・付加情報

特許出願の番号

特願2002-323824

受付番号

50201683107

書類名

特許願

担当官

第三担当上席 0092

作成日

平成14年11月 8日

<認定情報・付加情報>

【提出日】

平成14年11月 7日

出願人履歴情報

識別番号

[000135209]

1. 変更年月日

1990年 8月10日

[変更理由]

新規登録

住 所

神奈川県横浜市戸塚区舞岡町184番地1

氏 名

株式会社ニフコ